



SISMIQUE

Charte: Raidisseur de tige filetée 3/8"

TopSupports est un profilé fabriqué d'acier galvanisé (G90) facilitant l'installation et le renforcement sismique pour multiples application telles que ventilation, électricité, plomberie, réfrigération et protection d'incendie.

STANDARD DU MATÉRIEL ET FABRICATION

Matériel : Acier pré-galvanisé de haute qualité, zinc *ASTM-G-90* sous le contrôle de *ASTM-A653*. Limite élastique de 33 000 psi et E est de 29 (10³) ksi.

Méthode de fabrication : Pliage à froid à l'aide d'une succession de rouleaux selon la norme *AISI-S100-16* et *CSA S136-16*

Épaisseurs du matériel : 18 jauge (0.049 po / 1.27 mm) & 22 jauge (0.031 po / 0.794 mm)

TS2-22B 3/8" Raidisseur	
Longueur	Charge
po	Lbs
12	4069
18	3473
24	2882
30	2365
36	1940
42	1600
48	1331
54	1117
60	948
66	812
72	701
78	611
84	536
90	474
96	422

TS2-18B 3/8" Raidisseur	
Longueur	Charge
po	Lbs
12	5724
18	4922
24	4114
30	3397
36	2801
42	2320
48	1936
54	1630
60	1386
66	1188
72	1028
78	897
84	788
90	697
96	621



Compétition Installation Sismique

Légende kl/r	
k = 1	kl/r ≤ 100
l = Longueur	kl/r ≤ 200
r = Rayon de gyration	kl/r ≤ 300
	kl/r 400



~ APPROUVÉ ~



François L'Heureux, ing.
f.lheureux@dsi-ing.com
#OIQ: 5033351

Recomendations & Responsabilités

-Ceci ne couvre pas la capacité de la tige filetée ainsi que la méthode de fixation entre les profilés.

-Se limite à la résistance structurelle des profilés soumis aux chargements en fonction des hypothèses posées. Contactez TopSupports pour plus de détails.

Numéro de fiche: P-000101-000	Date: 14-Mars-2018	Révision: 01
----------------------------------	-----------------------	-----------------

L'utilisateur doit respecter les codes et les normes en vigueur et à voir que l'utilisation sur le terrain reflète le cas analysé.

TS2-18 et TS2-22 : Séismique

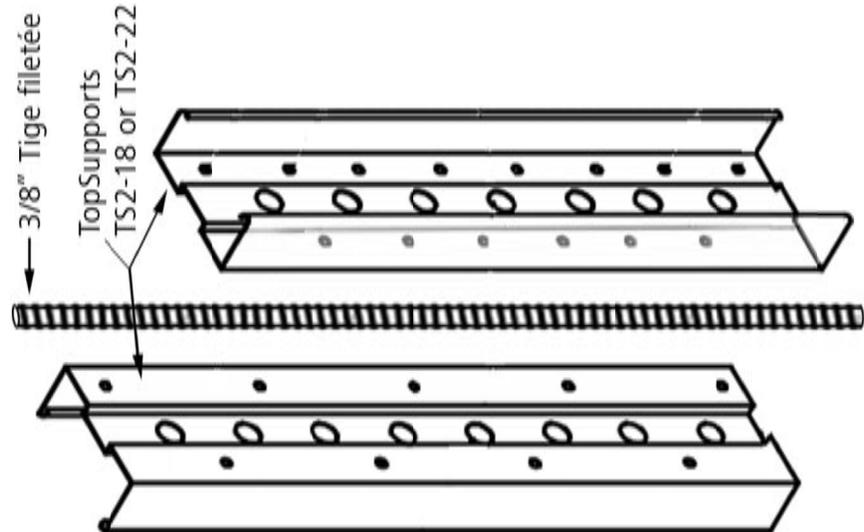
Assemblez dos-à-dos avec une tige filetée 3/8" pour les installations sismiques.



Comment faire un raidisseur de tige filetée 3/8" avec les profilés TS2-18 et TS2-22

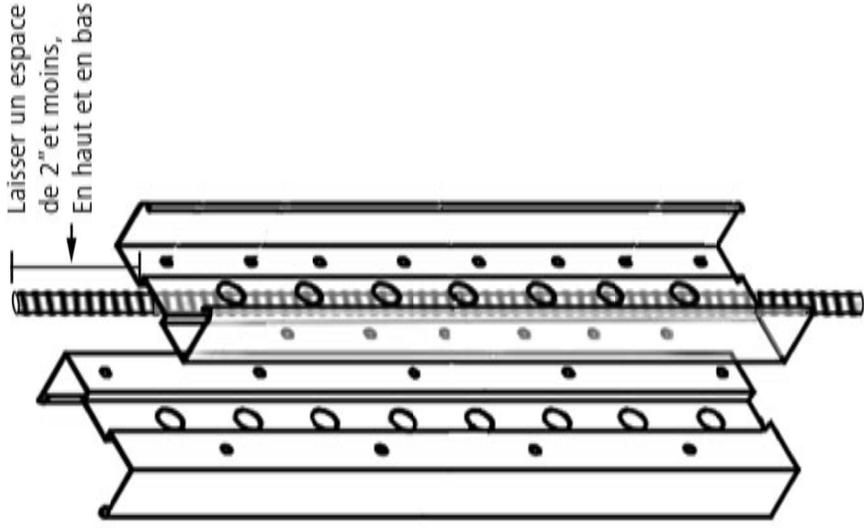
Étape 1

Couper le TS2-18 ou TS2-22 selon la mesure désirée.



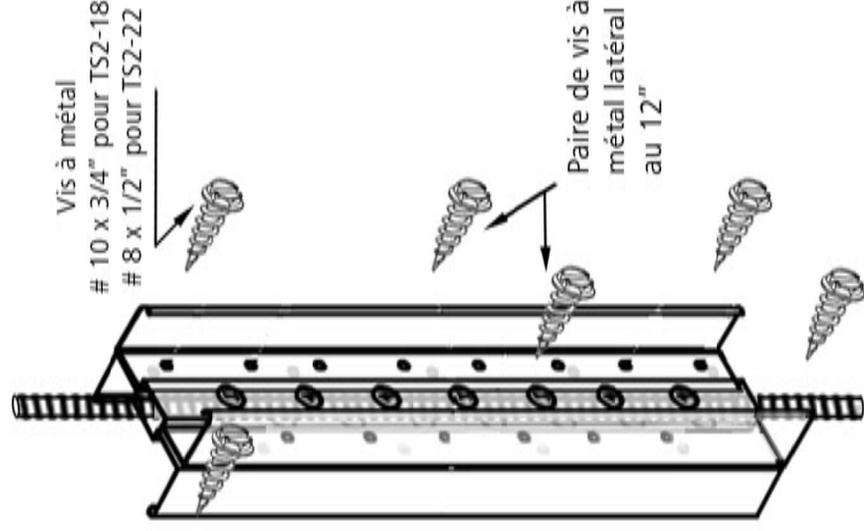
Étape 2

Centrer la tige au centre entre les deux profilés.



Étape 3

Fixez-le avec une paire latérale de vis à métal à intervalle de 12" à partir de 1" du haut et finir à 1" du bas.



Étape 4

C'est fait! Assurez-vous qu'il n'y a pas d'espace aux joints.

